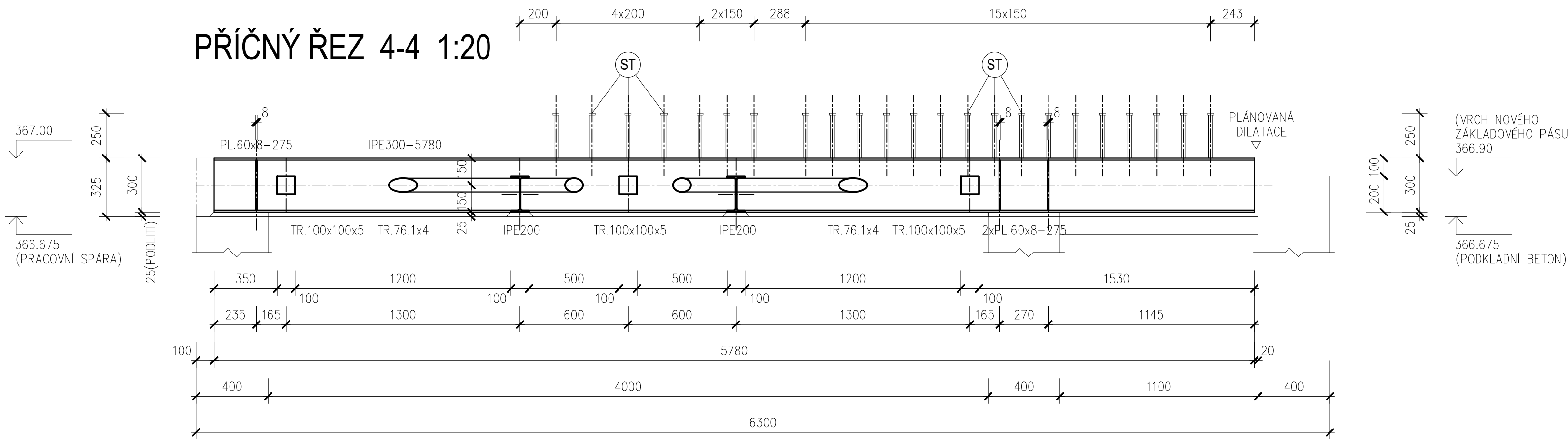
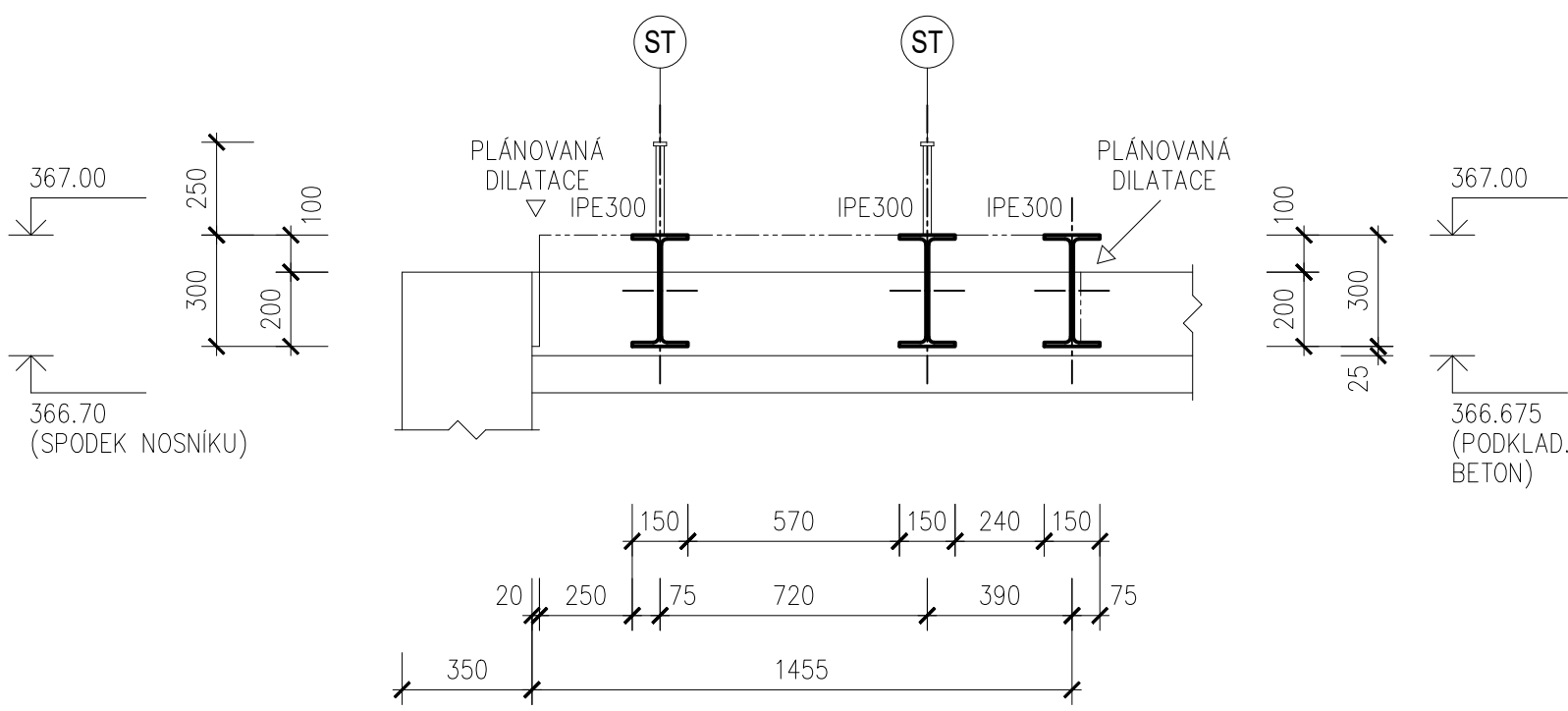


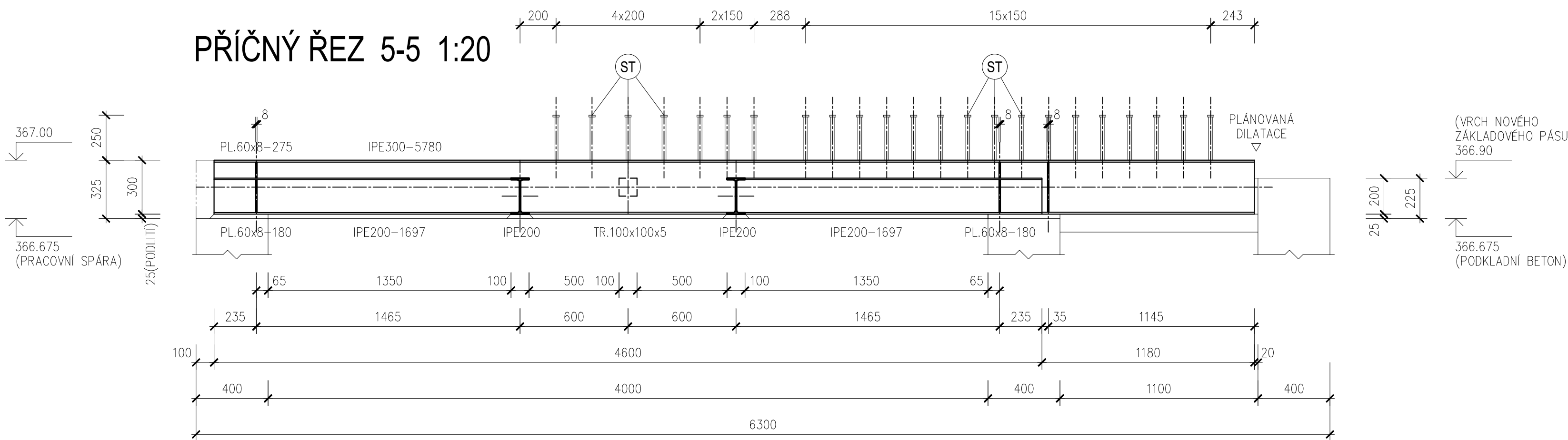
PŘÍČNÝ ŘEZ 4-4 1:20



PODÉLNÝ ŘEZ 3-3 1:20



PŘÍČNÝ ŘEZ 5-5 1:20



VÝPIS PRVKŮ NOSNÉHO ROŠTU 1.NP

OZN. DILCE	NÁZEV PRVKU	DĚLKA V m	POČET ks	DRUH OCELI	HMOTN. kg/m	HMOTNOST V kg 1 ks	CELKEM
	Hlavní příčník IPE300	5.780	3	S355J2	42.24	244.15	732.45
	Podlahový nosník IPE200	1.697	5	S235JR	22.36	37.94	189.70
	Podlahový nosník IPE200	4.600	2	S235JR	22.36	102.86	205.72
	Zesílený podlahový nosník HEB200	4.600	1	S235JR	61.29	281.93	281.93
	Výměna IPE200	2.487	2	S235JR	22.36	55.61	111.22
	Výměna IPE200	0.713	2	S235JR	22.36	15.94	31.88
	Výměna IPE200	0.383	2	S235JR	22.36	8.56	17.12
	Příčka TR.100x100x5	0.713	3	S235JR	14.92	10.64	31.92
	Příčka TR.100x100x5	0.383	3	S235JR	14.92	5.71	17.13
	Diagonála TR.76.1x4	1.436	2	S235JR	7.04	10.11	20.22
	Diagonála TR.76.1x4	0.896	2	S235JR	7.04	6.31	12.62
	Výztuha PL.60x8	0.180	18	S355J2+N	3.77	0.68	12.24
	Výztuha PL.60x8	0.275	18	S355J2+N	3.77	1.04	18.72
	Výztuha PL.80x8	0.170	6	S355J2+N	5.02	0.85	5.10
CELKOVÁ HMOTNOST NOSNÉHO ROŠTU V kg							1687.97

POZNÁMKA

Ⓢ – SPŘAHOVACÍ TRNY PROWELD 75–22–250, D=22 mm, DÉLKY 250 mm, PRŮMĚR HLAVY 35 mm, Z OCELI S235J2+C450 VČETNĚ KERAMICKÝCH KROUŽKŮ UF22 – CELKEM 53 ks.

VÝKRES SLOUŽÍ POUZE JAKO PODKLAD PRO ZHOTOVENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE OCELOVÉ KONSTRUKCE. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ZPRACOVANOU DODAVATELEM OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ ODSOULHLASIT ZHOTOVITEL PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE! PŘÍRUBY VÁLCOVANÝCH NOSNÍKŮ IPE220, HEB200 A IPE300 BUDOU VZÁJEMNĚ SVÁŘENY TUPÝMI "1/2" SVÁRY S PROVÁŘENÝM KÖRÉNEM. PRO PŘÍPOJENÍ PŘÍČEK TR.100x100x5 mm A DIAGONÁL TR.76.1x4 mm JSOU NAVRŽENY PRŮBĚŽNÉ OBVODOVÉ KOUTOVÉ SVÁRY OČINNĚ TLOUŠŤKY min. 5 mm. PRO PŘÍPOJENÍ STOJIN NOSNÍKŮ A VÝZTUH TŘEBA POUŽÍT OBOUSTRANNÝCH PRŮBĚŽNÝCH NOSNÝCH KOUTOVÝCH SVARŮ OČINNĚ TLOUŠŤKY min. 5 mm. OCELOVOU KONSTRUKCI PŘED OSAZENÍM TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ, VÝZTUŽ PŘED BETONÁŽÍ STROPNÍ DESKY A NOVÝCH ZÁKLADOVÝCH BLOKŮ PŘEVEZME ZPRACOVATEL PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE. MONTÁŽ TECHNOLOGIE LZE ZAHÁJIT AŽ PO DOSAŽENÍ MIN. 80% PEVNOSTI BETONU V TLAKU PŘEDEPISANÉ V PROJEKTU. OCELOVÉ PRVKY MUSÍ BÝT PO PŘEDCHOZÍM MECHANICKÉM OČIŠTĚNÍ POVRCHU TRYSKÁNÍM PODLE NORMY ČSN ISO 12944, ČÁST 4 NA STUPĚN Sa 2 1/2 PROTI KORÓZI OŠETŘENY VHODNÝMI NÁTĚRY – NAPŘ. ZÁKLADNÍ NÁTĚR SIKACOR ZINC R tl. 40 um + PODKLADNÍ NÁTĚR SIKACOR EG1 tl. 80 um + KRYCÍ NÁTĚR SIK A POXICOLOR PLUS tl. 80 um. PROJEKTANT NEVYLUCUJE MOŽNOST POUŽITÍ NÁTĚRŮ OD JINÝCH VÝROBCŮ PŘI DODRŽENÍ MIN. STEJNÝCH KVALITATIVNÍCH VLASTNOSTÍ. OCELOVÉ KONSTRUKCE A JEJICH PŘÍSLUŠENSTVÍ MUSÍ BÝT UZEMNĚNÝ PODLE ČSN EN 62305. DALŠÍ PODROBNOSTI K PROVÁDĚNÍ JSOU UVEDENY VE STATICKÉM POSOUZENÍ.

MAX. PROMĚNNÉ UŽITÉ ZATÍŽENÍ STROPNÍ KONSTRUKCE PO UVEDENÍ TURBINY DO PROVOZU BYLO UVAŽOVÁNO HODNOTOU $q_k = 5.00 \text{ kN/m}^2$.

OCEL: S355J2, S355J2+N, S235JR, S235JRH
TRÍDA PROVEDENÍ: EXC2 podle ČSN EN 1090-2+A1

±0.000 = 366.95

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BALT P.V.

ZODP. PROJEKTANT: ING. DALIBOR ŘEDINA	ZAKAZKA ČÍSLO:	ing. DALIBOR ŘEDINA
VYPRACOVAL: ING. DALIBOR ŘEDINA	ARCHIVNÍ ČÍSLO:	projektová činnost ve výstavbě ředická 1341 753 01 hranice ICO 65148860 tel: 581 607 121 mobil: 736 689 362
KRESLIL: ING. DALIBOR ŘEDINA	DATUM: BŘEZEN 2018	

HIP: ING. MIROSLAV TOMEK ZODP. PROJEKTANT: ING. ŘEDINA KRESLIL:	STAVEBNÍK: SmVaK Ostrava, a.s. MÍSTO (OBEC): K.G. BRUZOVICE KRAJ: Moravskoslezský	YODING HRANICE, spol. s r.o.
AKCE:	MVE PK BRUZOVICE	ZAK. ČÍSLO 13 1248/1 STUPEŇ DPS DATUM 02/2024 MĚŘITKO: VÝKRES ČÍSLO:
PŘÍLOHA: D.1.1.14 REKONSTRUKCE PŘÍTOKOVÉHO OBJEKTU - KONSTRUKČNÍ ČÁST NOSNÝ ROŠT 1.NP - ŘEZY 3-3, 4-4 A 5-5		1:20 D.1.1.14.7

POZNÁMKA

Ⓢ – SPŘAHOVACÍ TRNY PROWELD 75–22–250, D=22 mm, DÉLKY 250 mm, PRŮMĚR HLAVY 35 mm, Z OCELI S235J2+C450 VČETNĚ KERAMICKÝCH KROUŽKŮ UF22 – CELKEM 53 ks.

VÝKRES SLOUŽÍ POUZE JAKO PODKLAD PRO ZHOTOVENÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE OCELOVÉ KONSTRUKCE. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ZPRACOVANOU DODAVATELEM OCELOVÉ KONSTRUKCE MUSÍ ODSOULHLASIT ZHOTOVITEL PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE! PŘÍRUBY VÁLCOVANÝCH NOSNÍKŮ IPE220, HEB200 A IPE300 BUDOU VZÁJEMNĚ SVÁŘENY TUPÝMI "1/2" SVÁRY S PROVÁŘENÝM KÖRÉNEM. PRO PŘÍPOJENÍ PŘÍČEK TR.100x100x5 mm A DIAGONÁL TR.76.1x4 mm JSOU NAVRŽENY PRŮBĚŽNÉ OBVODOVÉ KOUTOVÉ SVÁRY OČINNĚ TLOUŠŤKY min. 5 mm. PRO PŘÍPOJENÍ STOJIN NOSNÍKŮ A VÝZTUH TŘEBA POUŽÍT OBOUSTRANNÝCH PRŮBĚŽNÝCH NOSNÝCH KOUTOVÝCH SVARŮ OČINNĚ TLOUŠŤKY min. 5 mm. OCELOVOU KONSTRUKCI PŘED OSAZENÍM TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ, VÝZTUŽ PŘED BETONÁŽÍ STROPNÍ DESKY A NOVÝCH ZÁKLADOVÝCH BLOKŮ PŘEVEZME ZPRACOVATEL PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE. MONTÁŽ TECHNOLOGIE LZE ZAHÁJIT AŽ PO DOSAŽENÍ MIN. 80% PEVNOSTI BETONU V TLAKU PŘEDEPISANÉ V PROJEKTU. OCELOVÉ PRVKY MUSÍ BÝT PO PŘEDCHOZÍM MECHANICKÉM OČIŠTĚNÍ POVRCHU TRYSKÁNÍM PODLE NORMY ČSN ISO 12944, ČÁST 4 NA STUPĚN Sa 2 1/2 PROTI KORÓZI OŠETŘENY VHODNÝMI NÁTĚRY – NAPŘ. ZÁKLADNÍ NÁTĚR SIKACOR ZINC R tl. 40 um + PODKLADNÍ NÁTĚR SIKACOR EG1 tl. 80 um + KRYCÍ NÁTĚR SIK A POXICOLOR PLUS tl. 80 um. PROJEKTANT NEVYLUCUJE MOŽNOST POUŽITÍ NÁTĚRŮ OD JINÝCH VÝROBCŮ PŘI DODRŽENÍ MIN. STEJNÝCH KVALITATIVNÍCH VLASTNOSTÍ. OCELOVÉ KONSTRUKCE A JEJICH PŘÍSLUŠENSTVÍ MUSÍ BÝT UZEMNĚNÝ PODLE ČSN EN 62305. DALŠÍ PODROBNOSTI K PROVÁDĚNÍ JSOU UVEDENY VE STATICKÉM POSOUZENÍ.

MAX. PROMĚNNÉ UŽITÉ ZATÍŽENÍ STROPNÍ KONSTRUKCE PO UVEDENÍ TURBINY DO PROVOZU BYLO UVAŽOVÁNO HODNOTOU $q_k = 5.00 \text{ kN/m}^2$.

OCEL: S355J2, S355J2+N, S235JR, S235JRH
TRÍDA PROVEDENÍ: EXC2 podle ČSN EN 1090-2+A1

±0.000 = 366.95

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BALT P.V.

ZODP. PROJEKTANT: ING. DALIBOR ŘEDINA	ZAKAZKA ČÍSLO:	ing. DALIBOR ŘEDINA
VYPRACOVAL: ING. DALIBOR ŘEDINA	ARCHIVNÍ ČÍSLO:	projektová činnost ve výstavbě ředická 1341 753 01 hranice ICO 65148860 tel: 581 607 121 mobil: 736 689 362
KRESLIL: ING. DALIBOR ŘEDINA	DATUM: BŘEZEN 2018	

HIP: ING. MIROSLAV TOMEK ZODP. PROJEKTANT: ING. ŘEDINA KRESLIL:	STAVEBNÍK: SmVaK Ostrava, a.s. MÍSTO (OBEC): K.G. BRUZOVICE KRAJ: Moravskoslezský	YODING HRANICE, spol. s r.o.
AKCE:	MVE PK BRUZOVICE	ZAK. ČÍSLO 13 1248/1 STUPEŇ DPS DATUM 02/2024 MĚŘITKO: VÝKRES ČÍSLO:
PŘÍLOHA: D.1.1.14 REKONSTRUKCE PŘÍTOKOVÉHO OBJEKTU - KONSTRUKČNÍ ČÁST NOSNÝ ROŠT 1.NP - ŘEZY 3-3, 4-4 A 5-5		1:20 D.1.1.14.7